

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
ОАО «Беларуськалий»
_____ А.Б.Петровский
« _____ » _____ 2025

Техническое задание № ЛТД-1.01.25
на приобретение дефектоскопа стальных канатов
для лаборатории технической диагностики и наладки
управления автоматизации.

1. Назначение прибора:

Для инструментального контроля стальных канатов. Измерение потери сечения каната по металлу и выявление наружных и внутренних локальных дефектов стального каната.

2. Требования к составу и техническим характеристикам прибора:

2.1. Дефектоскоп должен состоять из электронного блока и двух магнитных головок;

2.2. Должно обеспечиваться два режима работы - оперативный, с индикацией на дисплее текущих значений потери сечения и дефектов и режим накопления и передачи данных в компьютер по окончании контроля, с последующей обработкой и представлением отчета под управлением программы.

2.3. Контролируемые параметры: потеря сечения канатов по металлу; количество локальных дефектов на участке каната;

2.4. Диаметры контролируемых канатов: от 40 до 64 мм;

2.5. Диапазон измерения потери сечения каната по металлу: от 0 до 20 %.

2.6. Предел допускаемой основной абсолютной погрешности измерения потери сечения металла каната: не более 1 %;

2.7. Порог чувствительности к обрыву проволок: 0,5 %;

2.8. Скорость контроля: от 0 до 2 м/с;

2.9. Наличие программного обеспечения для подробного анализа дефектограмм, сравнения текущего состояния каната с предшествующим, протоколирования результатов контроля, настройки прибора;

2.10. Температура окружающей среды: от минус 10 °С до +40 °С;

2.11. Относительная влажность воздуха: до 95 %;

2.12. Питание: от аккумуляторов, время непрерывной работы без подзарядки аккумуляторов не менее 6 часов;

2.13. Наличие блока для зарядки аккумуляторов;

2.14. Исполнение - не хуже IP65, не хуже рудничного нормального (РН1);

2.15. Масса электронного блока- не более 1,0 кг;

2.16. Масса магнитной головки-не более 15 кг;

2.17. Наличие кабелей для подключения магнитной головки к электронному блоку-длиной 5 м и 8 м;

2.18. Наличие центрирующих вкладышей к магнитной головке для контроля канатов диаметром 43,5 мм-2 пары, диаметром 54 мм-1 пара, диаметром 57 мм-2 пары, диаметром 63 мм-4 пары.

2.19. Наличие кабеля для подключения электронного блока к компьютеру;

2.20. Наличие сумок для переноски.

3. Требования по сертификации: поставщик обязан внести прибор в реестр СИ РБ до поставки прибора.

4. Требования к документации: Копия сертификата Госстандарта РБ об утверждении типа СИ, свидетельство о калибровке, инструкция по эксплуатации на прибор и программное обеспечение. Вся документация должна быть на русском языке.

5. Гарантийный срок: 24 месяца

Техническое предложение должно содержать ответы на все вопросы в последовательности, изложенной в техническом задании;

Предложение признается не соответствующим техническому заданию, если:

- оно не отвечает требованиям технического задания;
- не содержит ответов на все вопросы, изложенные в техническом задании;
- участник, представивший предложение, отказался исправить выявленные в нём ошибки или неточности.

Начальник управления автоматизации-
главный метролог

О.М.Чечуха

Зам. начальника управления автоматизации
по метрологии

Д.П.Кальченко

Начальник ЛТДиН

М.Н.Карпец